MOTEURS A TARAUDER SERIE MG-MP-MTR

SERIE MP - Réversibles

WATT: 600 / CONSOMMATION: 800 Nl/1'
Le moteur est équipé d´un boîtier de vitesse à engrainages synchronisé.
Données relevées avec une pression de 6 bars - Diamètre minimum du tuyau d'alimentation 12 mm

Fiche technique
MP100CA DT



1. Mandrin
2. Contrôle du boîtier
3. Zone de prise
4. Entrée d´air

Fiche technique

Réversible - Modèle	MP100CA DT
Réversible - Code	8305537.1 M
Vitesse à vide - tours/min	300/100
Couple max - Nm	180
Capacité da taraudage sur l"acier	M30
Fixation mandrin	B16
Code mandrin	3731004
Poids - Kg	3,3

Caractéristiques du formulaire

La condition normale de livraison des modèles indiqués dans le tableau est celle avec corps cylindrique comme dans l'image, et fixation comme indiquée.
Sur demande, il y a pour les modèles de la série MTR et le modèle MP 100, les versions avec valve d'inversion et de commande déjà appliquée à l'entrée d'air.
INVERSION DU SENS DE ROTATION AVEC INVERSION MOTEUR+BOITER
Le moteur est réversible et doit être relié avec une valve d'inversion.
La commande de la valve détermine la rotation vers la droite pour tarauder, et ver la gauche pour dévisser.
La machine est équipée d'un boîtier de vitesse à engrainages synchronisé, qui permet de varier la vitesse à vide de 300 à 100 tours/min, et donc les conditions de taraudage idéales pour un vaste arc de diamètres di filetage et / ou matériaux à tarauder.